

[illegible]

INDICE

B

C

D

FILE COPY

BENUTZUNGSRECHT NACH VG 95034
DROIT D'UTILISATION SELON VG 95034

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

VERIFIE PAR:
SETA POH

INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER:
ST2100

DATE: _____

LE: 22/03/2006

MACHINE / ENGINE

DESIGNATION	PIECE / DESCRIPTION
-------------	---------------------

N° PIECE / PART NUMBER:

DATE: _____

MTR390

MOTEUR GLOBAL

DESIGNATION OUTILLAGE

ADAPTATION ENDOSCOPE Ø6

DATE: _____

TOOL NAME

BORESCOPE ADAPTER

DATE: _____

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION

--	--

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

DATE:

ECHELLE
SCALE
/



CODE FABRICANT F0228
MANUFACTURER CODE :

DATE: _____

D | COUSTE E.

DATE: 22/03/2006

C	COUSTE E.
---	-----------

DATE: 10/12/19

B I COUSTE F

DATE: 21/07/1997

DATE	
A	COUSTE F

DATE: 14/01/1997

FORMAT
SIZE
A3

TA5047G001

PLANCHE
SHEET
0 - 2

TA5047G001 - D <12 avril 2006> - 2 / 4



TA5047G001 - D <12 avril 2006> - 3 / 4

Coupe A-A

Coupe B-B

VUE C

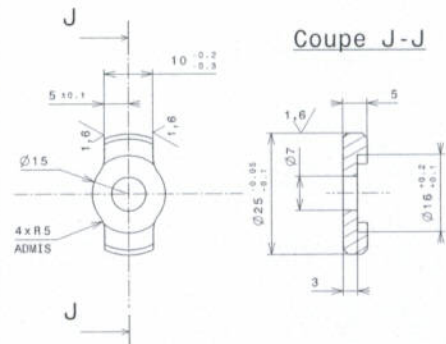
Détail F

Echelle : 4:1
2 USINAGES IDENTIQUES

- 5 GRAVER "2" CARACTERES HAUTEUR 4mm.
4 GRAVER "1" CARACTERES HAUTEUR 4mm.
3 MARQUER "TA5047G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.
2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

USINAGE	ECHELLE	E.C.M.
1/1	1/1	1401/97
BAGUE		
25CD4 R.900-1050 MPa		
TA5047P002		

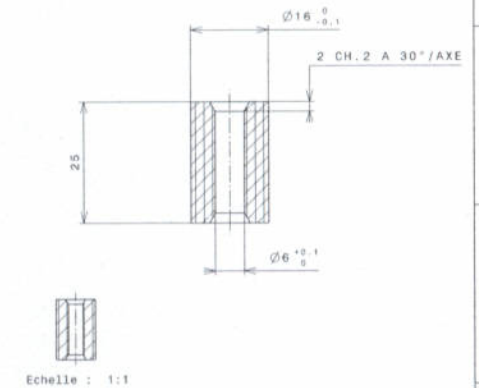
Coupe J-J



Vue isométrique
Echelle : 1:1

- 3 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
2 CHANFREINS NON COTES: CH.1 A 45°.
1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

USINAGE	ECHELLE	E.C.M.
1/1	1/1	1401/97
POUSSOIR		
25CD4 R.900-1050 MPa		
TA5047P004		



Echelle : 1:1

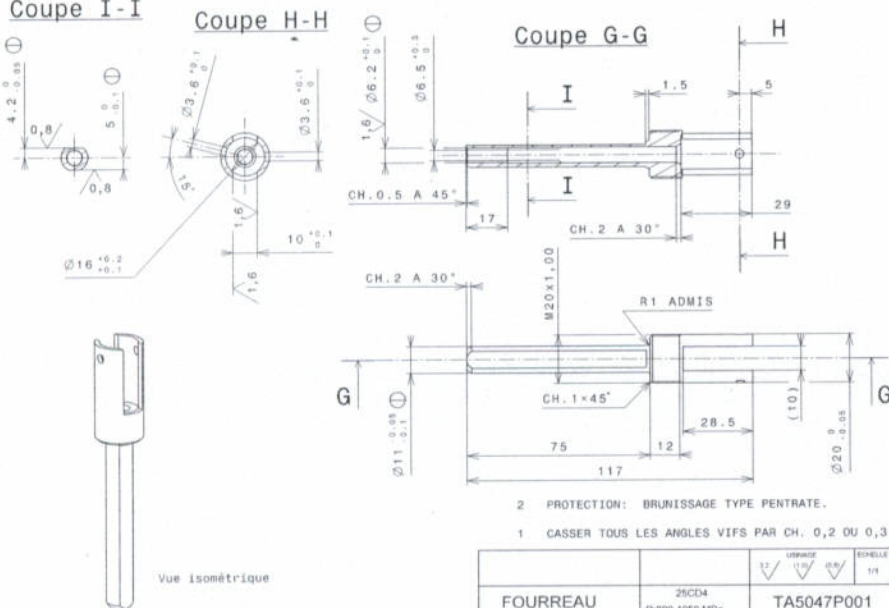
- 1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

USINAGE	ECHELLE	E.C.M.
1/1	1/1	1401/97
TAMPON		
ELADIP E420 58 shA		
TA5047P005		

Coupe I-I

Coupe H-H

Coupe G-G

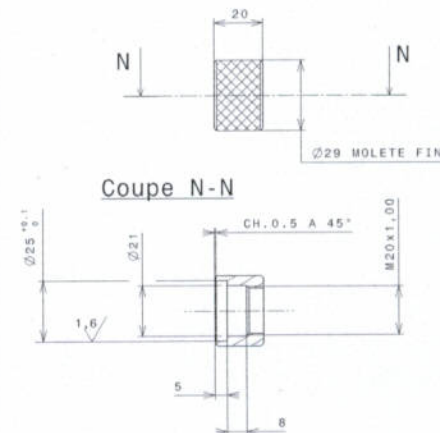


Vue isométrique

- 2 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
1 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.

USINAGE	ECHELLE	E.C.M.
1/1	1/1	1401/97
FOURREAU		
25CD4 R.900-1050 MPa		
TA5047P001		

Coupe N-N



- 3 PROTECTION: BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.
2 CASSER TOUS LES ANGLES VIFS PAR CH. 0,2 OU 0,3 A 45°.
1 CHANFREINS NON COTES CH.1 A 45°.

USINAGE	ECHELLE	E.C.M.
1/1	1/1	1401/97
ECROU		
25CD4 R.900-1050 MPa		
TA5047P003		

FILE COPY

DESIGNE PAR BETA MCR LE: 22/05/2006	VERIFIE PAR BETA PCH	INTERPRETATION DES ORDRES DE TRAVAIL INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
PROJET : ENGINE		
DESIGNATION GLOBALE		
ADAPTATION ENDOSCOPE Ø6		
TOOL NAME		
BOROSCOPE ADAPTER		
CE Dessin est la propriété de la société TURBOMECA. Il ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation.		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca Groupe SAFRAN	CODE FABRIQUEMENT FOURN : MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	TA5047G001	PLANCHETTE SHEET 2

FICHE ARTICLE / Product data sheet
(F0228)
TA5047G001
Version D
SUPPORT ENDOSCOPE D=6MM

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	D Engineering
Désignation anglaise / English designation :	BOREScope 6.4,SUPPORT
Type d'article / Item type :	Outillage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Matière / Material :	NON RENSEIGNE
Traitement thermique / Heat treatment :	--
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	
Masse estimée (kg) / Estimated weight (kg) :	0.2
Durée limite de stockage (jours) / Storage limit (days) :	-1

FILE COPY
DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents
ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA